

SAPELEM › COBOTIQUES › PALONNIER › PANNEAUX BOMBES

PALONNIER A VENTOUSES – PIVOTEMENT DE PANNEAUX

PROJET : Pivotement de panneaux bombés de coiffe de satellite

Préhension des panneaux à l'horizontale et pivotement à 90° en position verticale.

Le pont roulant est utilisé pour déplacer l'ensemble panneau + palonnier et les déposer sur un chariot spécifique.

Le palonnier est décroché (par télécommande) mais reste en prise. L'ensemble est déplacé et positionné sur un poste d'assemblage ; le panneau doit être ajusté avec une précision inférieure au millimètre.

Le palonnier libère la pièce, il est désolidarisé de la table et évacué avec le pont. (Accrochage piloté à distance)

APPLICATION CLIENT :

CMU : 65 kg

Formats : longueur mini : 3.12m – maxi : 4.92m - rayon extérieur : 2.28m - ¼ de cercle

Solution d'intégration : structure fixe à 1 anneau de levage

Produits très fragiles et couteux, structure en nid d'abeilles

SOLUTION RETENUE :

- Structure pivotante équipée de 12 ventouses fixes
- Vide généré par une centrale à vide sécurisée (double circuit de vide)
- Pivotement assuré par un vérin
- Boite à boutons de commande clipsée et radio commande
- Chariot de stockage du palonnier monté sur roulette
- Table de positionnement du palonnier pour déposer du panneau à la verticale sur le banc d'assemblage, équipé de dispositifs de centrage et de réglage



Présent dans tous secteurs d'activités, SAPELEM conçoit des systèmes de maintenance hautes performances adaptés à chaque activité.

Quels que soient le poids, la taille, le format ou la matière du produit, nos ingénieurs et ergonomes trouveront la solution pour manipuler intuitivement vos produits.

N'hésitez pas à nous présenter vos projets de maintenance.