

SAPELEM › COBOTIQUES › PALONNIER › FONDS BOMBÉS

PALONNIER A VENTOUSES – RETOURNEUR DE FONDS BOMBÉS

PROJET : Retournement de fonds bombés de cuves

Pour la fabrication de cuves et de réservoirs, la préhension doit être possible indifféremment sur la face intérieure ou extérieure du fond bombé

APPLICATION CLIENT :

CMU : 600 kg

Format : diamètres 1400 à 2700

Rayon de courbure des fonds : variable

SOLUTION RETENUE :

Palonnier retourneur à 180° comprenant :

- structure en forme de cé pour équilibrer la charge
- 3 ventouses rotulantes pour adaptation aux différentes courbures
- retournement assuré par motoréducteur et couronne d'orientation du palonnier
- vide généré par une centrale à vide sécurisée
- guidon de manœuvre et boîte à boutons de commande clipsée



Présent dans tous secteurs d'activités, SAPELEM conçoit des systèmes de maintenance hautes performances adaptés à chaque activité.

Quels que soient le poids, la taille, le format ou la matière du produit, nos ingénieurs et ergonomes trouveront la solution pour manipuler intuitivement vos produits.

N'hésitez pas à nous présenter vos projets de maintenance.

W731 0 M02 A